

UPA – Groupe immergé pour diamètre de forage à partir de 200 mm (8")

UMA-S 150E / 200D : utilisez l'UPA avec le moteur immergé synchrone plus performant que jamais !

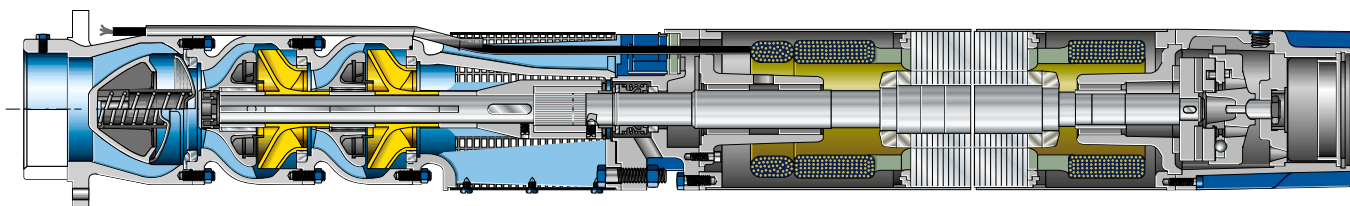


Domaines d'emploi

- Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées
- Distribution d'eau domestique, adduction d'eau
- Installations d'irrigation et d'arrosage
- Alimentation en eau industrielle
- Rabattement et maintien de nappes
- Installation de surpression
- Installation et conditionnement d'air
- Systèmes anti-incendie
- Pompe à chaleur

Pour plus d'informations : www.ksb.com/produits

UPA – Groupe immergé pour diamètre de forage à partir de 200 mm (8")



Sécurité de fonctionnement et longévité

- La construction étanche et sans entretien du palier de la pompe protège celui-ci et l'arbre contre l'usure causée par des particules solides
- À fermeture rapide, le clapet-disque anti-bloquant réduit les coups de bélier

Fonctionnement continu irréprochable

- Une version de matériau plus résistante à l'usure peut être utilisée pour le transport de fluides à forte teneur en sable

Intervalles de maintenance allongés pour les moteurs

- Palier lisse auto-lubrifié, sans entretien, à patins oscillants pour un alignement automatique, adapté au fonctionnement continu
- Butée de contre-pression pour la reprise de la poussée axiale négative
- La garniture mécanique en carbone/céramique ou SiC/SiC protège contre l'usure
- Système fiable d'équilibrage des pressions intérieure et extérieure pour des profondeurs d'installation maximales
- Moteurs dimensionnés pour la puissance maximale de la charge de la pompe pour éviter tout risque de surcharge

Adaptabilité

- Pompage dans des forages profonds et étroits
- Installation verticale, oblique ou horizontale

Pour des cas difficiles :
exécution duplex maintenant
disponible en standard

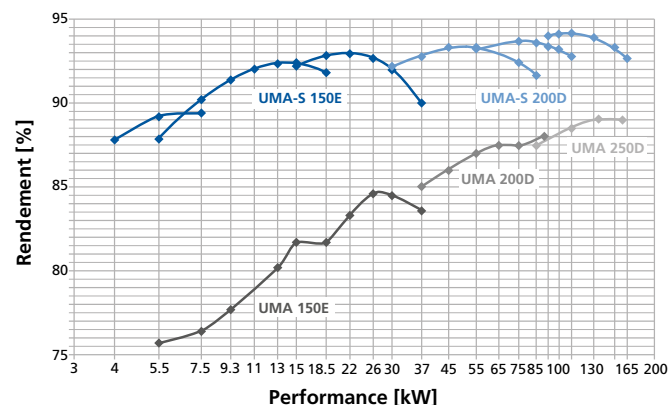
Efficacité maximale et coûts d'exploitation réduits

- Rendements élevés constants grâce à la conception hydraulique optimisée
- Le fonctionnement avec un UMA-S 150E/200D très performant (jusqu'à 150 kW) permet d'obtenir des rendements optimisés jusqu'à 12% et des économies d'énergie de plus de 40% en comparaison des moteurs asynchrones habituels avec une compatibilité totale

Adapté au contact avec l'eau potable

- Certification ACS

Comparaison des rendements selon l'IEC 60034-30*



* Dans le cas présent du moteur asynchrone habituel (UMA 150E / 200D / 250D) au moteur synchrone très performant (UMA-S 150E : 200D)

Caractéristiques techniques UPA 200 / 200B / 250C / 300 / 350

	50 Hz	60 Hz
Débit max.	840 m³/h 3 700 gpm (US)	1.010 m³/h 4 447 gpm (US)
H.M.T. max.	480 m 1 575 ft	460 m 1 509 ft
Vitesse max.	2 900 t/min	3 500 t/min
Température max. du liquide pompé	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

Matériaux UPA 200 / 200B / 250C / 300 / 350

Pompe	Fonte grise / bronze / duplex
Roue	Noryl renforcé de fibres de verre / bronze / duplex
Moteur	Fonte grise / 304 / 316SS / 904L



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr